

能够满足零件尺寸修复的要求。

(2) 修复层的微观组织分析表明，熔合区窄且修复层和熔合区没有任何缺陷，修复层组织呈马氏体结构。

(3) 修复层的硬度 (520 HV) 高于基体的硬度 (230 HV)，通过摩擦磨损试验修复层的耐磨性能较基体提高。

参考文献：

[1] 顾迅. 现代表面技术的应用 [J]. 金属热处理, 1994(4): 1-6.

[2] 叶宏, 詹捷, 孙智富. 塑料模具电刷镀修复研究 [J]. 表面技术, 2004, 33(3): 25-26.

[3] 李会山, 杨洗琛, 王云山, 等. 模具的激光修复 [J]. 金属热处理, 2004, 29(2): 39-42.

[4] 郭晓霞. 几种常用表面强化技术的比较 [J]. 现代制造工程, 2008(3): 84-86.

[5] 斯重遥. 焊接金相图谱 [M]. 北京: 机械工业出版社, 1987.

[6] 上海市机械制造工艺研究所. 金相分析技术 [M]. 上海: 上海科学技术文献出版社, 1987.

[7] 刘海滨, 孟凡军, 巴德玛. 45CrNiMoVA 钢 MIG 堆焊层组织及性能研究 [J]. 中国表面工程, 2009(3): 43-48.

[8] 胡仲翔, 杨军伟, 李强. 微区脉冲点焊技术用于模具修复 [J]. 中国表面工程, 2002(1): 21-23.

作者地址：北京市丰台区长辛店杜家坎 21 号 100072
 装甲兵工程学院 装备再制造工程系
 Tel: 150 1019 9984
 E-mail: 15010199984@139.com

 • 学术动态 •

2011 年全国青年摩擦学及表面工程 学术会议将于 4 月在北京召开

由中国机械工程学会摩擦学分会青年工作委员会主办，装甲兵工程学院装备再制造技术国防科技重点实验室承办的“2011 年全国青年摩擦学及表面工程学术会议”暨摩擦学分会第九届青年工作委员会第二次会议将于 2011 年 4 月 22~24 日在北京召开，主题为“青年摩擦学者与国家“十二五”发展”。本届会议由装甲兵工程学院徐滨士院士担任主席，清华大学摩擦学国家重点实验室主任魏建斌教授担任学委会主任，装甲兵工程学院王海

斗教授担任组委主任。

会议包括大会报告、分会报告、展览交流以及现场参观等形式。热诚欢迎国内外从事摩擦学及表面工程基础研究及工业应用的高校、科研机构、企事业单位参加会议，展示交流研究成果。尤其是结合军事装备以及苛刻服役工况装备的摩擦学与表面工程的研究成果。

会议由中科院兰州化学物理研究所固体润滑国家重点实验室、清华大学摩擦学国家重点实验室、武汉材料保护研究所、哈尔滨工业大学等十余家单位共同协办。

联系人：王海斗：(010) 66718541

李恩重：(010) 66718540

邮 箱：tribology@263.net

 • 学术动态 •

第十二次全国机械维修学术会议征文通知

为了交流近几年机械维修和再制造方面的研究成果和经验，进一步推进机械维修事业的发展，响应国家节能减排、建立节约型社会的号召，由中国工程机械学会维修工程分会、中国设备管理协会工程机械维修委员会、中国中铁股份有限公司及装备再制造技术国防科技重点实验室主办的第十二次全国机械维修学术会议拟于 2011 年第 4 季度在广西桂林召开。

会议以“创新绿色维修与再制造，提高节能减排效益，支持企业转变经济发展方式”为主题，征文的主要内容包含：①维修工程应用基础研究；②再制造工程应用基础研究；③节能、节材、节资、环保的绿色维修与再制造新技术、新材料研究；④机械装备应急维修技术；⑤机械装备健康管理及故障诊断、检测、监控技术；⑥智能化、信息化维修与再制造技术；⑦机械装备全寿命周期与再制造多寿命周期费用研究；⑧维修技术与再制造技术在重大工程中的应用案例及效益分析；⑨其他有关维修新理念、新技术等。会议期间还将召开维修工程分会的全体理事大会。

会议将邀请国内机械维修领域的知名院士、专家参加并做特邀报告。欢迎广大院校、科研机构、机械设备使用单位等从事机械维修研究、管理和实践的同仁踊跃投稿并参加会议。

会议将出版论文集，并评选优秀论文。全文递交截止日期为 2011 年 5 月 30 日。

联 系 人：路凤芝 (010) 66718873; 136 8151 8005

网 址：www.meic.org.cn 电子邮箱：lufz@sina.cn